

《氮肥与合成气》杂志 全国新型煤气化技术发展委员会

(2023)《氮肥与合成气》杂志字第(03)号

第十二届全国水煤浆煤气化技术交流年会通知

各有关单位:

为推动“十四五”合成氨、甲醇、煤制氢、化肥、现代煤化工、煤基新材料等产业碳减排碳中和,认真总结和交流煤炭清洁高效利用的主流关键技术--水煤浆气化工艺的技术进展、节能增效、运行优化、安全环保、资源综合利用经验。包括提高原料煤适应性、低阶煤等特殊煤种气化研究和工业应用,探索高硫石油焦、污泥、生物质共气化,推动节能降碳、实现能量高效转化、开发利用高温显热的全、半废锅流程气化炉、进一步提高煤气化效率,提高单炉投煤量、降低成本、优化工艺流程。

兹由上海化工研究院有限公司旗下《氮肥与合成气》杂志、全国新型煤气化技术发展委员会主办,“气化圈”联办的“第十二届全国水煤浆煤气化技术交流年会”定于2023年5月10日周三在湖北宜昌市馨岛国际酒店报到,会期2天。会议期间参观兴发集团宜都绿色生态产业园宜都兴发化工有限公司气化岛装置(采用多喷嘴对置式水煤浆加压气化工艺,6.5 MPa、单炉投煤量1500 t、1开1备,400 kt合成氨)。

一、会议主要交流议题:

1、各类在运或即将投运的主流耐火砖(多喷嘴、GE、多元料浆、SE-东方炉等)、水冷壁(晋华炉、SE-东方炉等),辐射废锅(晋华炉、多喷嘴炉、GE、SE-东方炉等)等多种气化流程炉型长周期安全稳定、优化运行、节能降耗、工程设计,改进煤气化渣现有处理技术综合利用率低、产品性能不稳定等问题等方面进行生产总结交流和专题讨论。

2、按如下工厂重点关注议题、新技术应用进行交流、专题讨论和互动,包括:

2.1、水煤浆气化烧嘴压差波动的主要因素及应对方案、包括对烧嘴口温度、拱顶温度、膨胀缝温度升高的解决措施。

提升烧嘴寿命的措施、高负荷工况烧嘴延寿攻关、烧嘴长周期运行的优化。

2.2、废锅流程蒸汽衰减和变形问题、以及废锅壁腐蚀问题,半废锅、全废锅气化炉的长周期运行经验。

2.3、多元气化煤配煤(含掺石油焦),如何提高高内水煤的成浆性和水煤浆在线浓度、粘度计的准确度,煤浆流量计的波动原因及改进,煤浆异物控制与煤浆制备段设备管理经验。

2.4、分级研磨提高水煤浆浓度装置的稳定性和经济效益介绍。

煤浆提浓后对系统中动设备/闪蒸角阀冲刷的分析及应对措施。

提高煤浆浓度同时,如何保证煤浆粒度合理、气化反应高效、灰渣含碳量可控。

2.5、新奥粉浆耦合气化技术实现煤粉和煤浆在同一气化炉高效共气化技术,解决水煤浆提浓难、同时可较大幅度提升气化炉性能指标的工业化改造应用案例分享。

2.6、气化系统的先进过程控制(APC)改造和安全应用经验和案例分享。

2.7、在水煤浆气化岛内有良好应用业绩的氧阀、特阀、耐磨球阀、陶瓷阀、煤浆泵、激冷水泵、测温仪表等关键产品、技术应用，设备管道在线腐蚀监测技术。

2.8、气化灰水除硬、阻垢技术应用经验。

气化灰水系统中降低氨氮，回收闪蒸系统、变换系统中氨氮的成熟工艺技术。

酸性气和黑水热量回收新技术，新型废水换热器应用效果分享。

闪蒸系统热能回收技术和技改经验分享。

气化黑灰水系统结垢、黑水过滤器堵塞、管线结垢、磨损问题处理和低成本解决方案。

碳洗塔出口工艺气含尘量影响因素及应对措施。

气化外排水质及外排水量的优化途径，气化水煤浆外排污水中高效除氟。

2.9、有机废液（固）污染消减和资源化清洁利用，有机废水大比例入炉掺烧经验。

降低气化渣、灰的碳含量经验分享，气化灰及气化粗细渣的处理和资源化利用。

板框和离心式过滤机的应用经验，除氧器乏气节能回收技术，磨煤废气 Vocs 环保处理。

3.0、对相关水煤浆气化工艺工厂提出的近 100 多个生产问题组织专题讨论、座谈答疑。

二、会议事宜安排：

1. 报到日期：2023 年 5 月 10 日（周三）

2. 会议日期：2023 年 5 月 11~12 日

3. 会议地点：宜昌馨岛国际酒店，湖北宜昌市东山大道 51 号

酒店营销一部联系人：杨幸部长，18972582648、总机 0717-6099999

4、交通路线：

4.1、宜昌东站，宜昌东站距酒店约 15 公里，车程约 20 分钟。

公交线路：自宜昌东站步行 140 米至 B9 路宜昌东上车，刘家大堰(BRT)站下车，步行 60 米至馨岛国际酒店。

4.2、宜昌三峡机场，宜昌三峡机场距酒店约 35 公里，车程约 35 分钟。

公交线路：自宜昌三峡机场步行 20 米至机场大巴机场站上车，夷陵广场站下车，步行 50 米至 B100 路夷陵广场站上车，刘家大堰(BRT)站下车，步行 60 米至馨岛国际酒店。

5、会议费用：

5.1、工厂、工程公司、科研院校代表会务费用现场报到交款 2300 元/人（会前汇款优惠为 2100 元/人、3 人以上参会 1900 元/人，截止日期 2023 年 5 月 5 日）；住宿由会务统一安排，各单位费用自理。

5.2、特约工厂演讲代表和专家学者本人免收会务费。

5.3、水煤浆气化岛技术和产品服务商代表会务费用现场缴纳 2500 元/人（会前汇款优惠价 2300 元/人、三位及以上参会优惠价 2100 元/人）。

5.4、布置易拉宝等宣传形式的另需缴纳会议费 2000 元/单位（协办或演讲单位免收）。

6、与会代表将回执在 2023 年 5 月 5 日前以 E-mail、微信告知，以便会议安排。

7、本通知以电子版下发，如急需纸版通知请来电索取同时也会在会议报到时提供，方便参会代表报销等之需。

8、其它相关优质水煤浆气化岛技术专利商如需安排技术交流大会演讲或协办支持，须经主办方审核同意并需另外缴纳相关费用，请尽快与会议主办方联系商议确认。

参会对象：主要是分管水煤浆气化岛生产副总、生产部长、甲醇中心经理、气化装置主任（厂长）、气化（工艺、设备、仪表）主管、气化项目经理等工厂代表，以及相关气化岛技术专利商、工程公司、大学、中科院，优质气化岛配套技术、产品供应商等一线工程师、专家、教授、学者参加。

联系方式：《氮肥与合成气》杂志、全国新型煤气化技术发展委员会，邮编 200062
上海市普陀区云岭东路 345 号上海化工研究院有限公司行政楼 621 室
联系人：石冰副主编 13585670485（微信同号），邮箱：947207201@qq.com
秘书长：郑伟中 13601759264（微信同号），邮箱：854791502@qq.com



协办单位：兴发集团宜都绿色生态产业园宜都兴发化工有限公司、北京航天长征机械设备制造有限公司、山东兖矿国拓科技工程股份有限公司、山西阳煤化工机械（集团）有限公司/北京清创晋华科技有限公司、阿伐流体控制有限公司、北京航化节能环保技术有限公司、武汉汉德阀门股份有限公司、宁夏神耀科技有限责任公司、浙江伦特机电有限公司、北京京润环保科技股份有限公司、天津孚洛泰科技有限公司、湖南安淳高新技术有限公司、新奥科技发展有限公司、南京敦先化工科技有限公司、华烁科技股份有限公司、OMEXELL（济南）传热技术有限公司、济南重工股份有限公司、艾坦姆流体控制技术（山东）有限公司、替科斯科技集团有限责任公司、江苏格纳特连接系统有限公司、北京翰祺环境技术股份有限公司、上海国际化建工程咨询有限公司、全国化肥工业信息总站、中国化工学会化肥专委会

友情支持单位：长春东狮科技（集团）有限责任公司

附件、2023 第十二届全国水煤浆煤气化技术交流年会报名确认回执

单位名称					
地 址				邮 编	
姓 名	性 别	职 务	部 门	手机号码	电 子 邮 箱
<p>请相关工厂提前准备水煤浆气化装置生产中存在的问题等，希望重点了解那方面新技术？新建、原料路线改造计划以方便专题会上交流、咨询和互动</p>					
<p>请提供您和您单位代表准确的订房信息（请打“√”）： 1、单住（ ）、2、标间（ ）、3、共需房间数（ ），4、外住（ ） 注：单间、标间房价 320 元/间·天（含双早）。</p>					
<p>5 月 12 日下午预计参观考察兴发集团宜都绿色生态产业园宜都兴发化工有限公司水煤浆气化岛人数统计：</p>					
开增 值税 发票 信息	<p style="color: red;">开票内容：</p> <input type="checkbox"/> 会务费、 <input type="checkbox"/> 会议费； 开票类型： <input type="checkbox"/> 增值税专用发票、 <input type="checkbox"/> 增值税普通发票				
	开票单位名称（户名）				
	纳税人识别号（税号）				
	地址、电话				
	开户行、账号				

备注：1、请参会代表详细填写会议报名回执后务必于 2023 年 5 月 5 日前邮件、微信等返回，主办方邮箱（947207201@qq.com），以便会议及住宿安排，联系人：石冰 13585670485。

2、汇款账户：户名：上海化工研究院有限公司 开户行：工行上海市金沙江路支行
 账号：1001247219100017952 汇款用途：水煤浆气化年会

备注：会务、会议费开票单位为主管单位上海化工研究院有限公司，代表住宿发票由酒店开具。因参会人数较多，为便于代表能及时拿到会务费发票，会务费请尽量在会议前通过银行汇款，方便我单位及时将发票提前开出带至会上，**会上缴纳会务费用的发票会后快递寄出。**